ООО «Тайга Групп»
Производство: АО «СЛПК»
(г. Сыктывкар, Российская Федерация)

Типичные значения: **Крафт-бумага**

Бренд: **КомиФлекс Стронг (гладкая)**

Новый продукт

Параметры	Ед. изм.	Метод тестирования	Масса квадратного метра (г/м2)	
			50	95
Масса м²	г/м²	ГОСТ ИСО 536	52	95
Толщина	мкм	ГОСТ ИСО 534	80	145
Удельный объём	$см^3/г$	ГОСТ ИСО 534	1,6	1,5
Влажность (среднее)	%	ГОСТ ИСО 287	8	8
Поверхностная впитываемость воды ($Кобб_{60}$), верхняя сторона	г/м²	В примечании*	34	21
Удлинение, машинное направление	%	ИСО 1924-3	2	1
Удлинение, поперечное направление	%	ИСО 1924-3	3	3
Предел прочности на растяжение, машинное направление	кН/м	ГОСТ Р ИСО 1924-3	3,4	4,5
Предел прочности на растяжение, поперечное направление	кН/м	ГОСТ Р ИСО 1924-3	1,0	2,1
Прочность на разрыв, машинное направление	мН	ГОСТ 13525.3	314	824
Прочность на разрыв, поперечное направление	мН	ГОСТ 13525.3	510	1236
Воздухопроницаемость (по Гурлею)	сек	ИСО 5636-5	46	102
Прочность на сжатие в малом диапазоне (SCT_{CD})	кН/м	ГОСТ Р ИСО 9895	-	1,10
Индекс прочности на сжатие в малом диапазоне (SCT)	Нм/г	ГОСТ Р ИСО 9895	-	11,3
Абсолютное сопротивление продавливанию	кПа $г/м^2$	ГОСТ Р ИСО 2759	109	163
Индекс сопротивления продавливанию	кПа $г/м^2$	ГОСТ Р ИСО 2759	2	2
Шероховатость (по Бендстену), верхняя сторона	мл/мин	ГОСТ Р ИСО 8791-2	109	215
Шероховатость (по Бендстену), нижняя сторона	мл/мин	ГОСТ Р ИСО 8791-2	87	193

Дополнительная информация:

Кондиционирование образцов перед испытанием по ГОСТ Р ИСО 187, при RH=50 ± 2% и T=23 ± 1°C

Производство сертифицировано:
- ГОСТ Р ИСО 9001
- ГОСТ Р ИСО 14001
- ГОСТ Р ИСО 45001

Система лесоуправления производителя сертифицирована по расширенным требованиям Национальной Системы Лесной Сертификации (НСЛС S+)
Система подтверждения легальности происхождения древесного сырья для продукции соответствует требованиям международного стандарта «Цепочка поставок древесины и продукции на основе древесины» ISO 38200:2018 и российского стандарта «Сертификационные требования к управлению цепочкой поставок» НСЛС

Примечание:

*** Перед выполнением тестирования показателя впитываемость при одностороннем смачивании (Коббб0) по ГОСТ 12605, испытываемый образец сушат в сушильном шкафу при температуре 105±2 °C в течение 15 мин, по истечении 15 мин образец охлаждают при температуре 23±1 °C в течение 5 мин.**

Информация о продукте, применение:

Крафт-бумага изготавливается из волокнистых полуфабрикатов, проклеенная и окрашенная в массе, пухлая. Бумага предназначена для производства мешков, пакетов.

ООО «Тайга Групп» 121099, Россия, Москва, Смоленская площадь 3
Тел.: +7 495 215 26 15
www.taigagrupp.com